

(社) 日本セラミックス協会認証標準物質
JCRM R 303 焼成ポーキサイト
認 証 書 (第一版)

2003. 6
質量 %

分析所	Ig. loss	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	ZrO ₂	MnO	P ₂ O ₅	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	S
A	-	5.38 ^C	89.80	1.47 ^I	2.90 ^I	0.111 ^I	0.006 ^I	0.065	0.016 ^I	0.009 ^I	-	0.002 ^A	<0.001
B	-	5.56 ^C	89.33	1.45 ^I	2.89 ^I	0.107 ^I	0.007 ^I	0.062	0.009 ^I	0.006 ^I	0.003	0.002 ^I	0.004
C	-	5.57 ^{MC^I}	89.12	1.52 ^I	2.96 ^I	0.114 ^I	0.006 ^I	0.064	0.014 ^I	0.006 ^I	0.006	0.001 ^I	0.002
D	-	5.61 ^{MC^I}	89.68	1.52 ^{CI}	2.93 ^{CI}	0.115 ^{CI}	0.008 ^I	0.070	0.012 ^{AI}	0.005 ^{AI}	0.003 ^{AF^I}	0.002 ^{AF^I}	-
E	-	5.61 ^{MI}	89.68	1.52 ^{CI}	2.91 ^{CI}	0.114 ^{CI}	0.007 ^I	0.066	0.008 ^I	0.006 ^I	0.002 ^I	<0.001	-
F	-	5.66 ^C	89.48	1.56 ^I	-	0.098 ^I	0.006 ^I	0.060	0.012 ^I	0.008 ^I	-	-	0.004
G	-	5.54 ^{MC}	89.59	1.54 ^I	2.96 ^I	0.106 ^I	0.008 ^I	0.064	0.008 ^I	0.004 ^I	0.002 ^A	0.002 ^A	-
H	-	5.56 ^{MC}	89.57	1.55 ^C	2.94 ^{CI}	0.114 ^I	0.007 ^I	0.060	0.011 ^I	0.008 ^I	0.004 ^A	0.004 ^A	-
I	-	5.44 ^C	89.14	1.48 ^I	2.92 ^I	0.110 ^I	0.005 ^I	0.062	0.018 ^I	0.004 ^I	0.004 ^A	0.003 ^A	0.002
認証値		5.55	89.49	1.51	2.93	0.110	0.007	0.064	0.012	0.006			
認証値の95% 信頼限界		±0.07	±0.18	±0.03	±0.02	±0.004	±0.001	±0.002	±0.003	±0.001			

注 M:重量分析法。 C:吸光光度分析法。 I:ICP 発光分光分析法。 A:原子吸光分析法。 F:フレイム光度分析法。

共同実験分析所 (五十音順)

株式会社オハラ (河本光喜), 川崎炉材株式会社技術研究所 (吉田清志), 黒崎窯業株式会社技術研究所 (松岡文子),
株式会社秩父小野田 (二ノ宮公一), 株式会社東芝研究開発センター (林 勝), 東海工業株式会社 (手塚昭二),
株式会社鳴海製陶 (竹内光男), 日本ガイシ株式会社第一研究所 (生川章), 日本セメント株式会社中央研究所 (倉持章一),
日本特殊陶業株式会社 (水谷浩), 三菱マテリア株式会社セラミックス事業部 (岩田富雄)

分析方法

日本工業規格 J I S M 8856 セラミックス用高アルミナ質原料の化学分析方法

産 地 ギアナ

分析試料提供機関 社団法人 日本セラミックス協会 原料部会

認証機関 社団法人 日本セラミックス協会 標準化委員会

内容量 100g (JCRM R303, R304, R041 3本セット)

頒布機関 公益社団法人日本セラミックス協会
〒169-0073 東京都新宿区百人町2-22-17
Tel 03-3362-5231 FAX 03-3362-5714

(社)日本セラミックス協会認証標準物質

JCRM R 304シリマナイト

認 証 書 (第一版)

2003.6
質量%

分析所	Ig. loss	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	ZrO ₂	MnO	P ₂ O ₅	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	S
A	4.24	36.23 ^{MC}	55.78	0.562 ^I	1.32 ^I	0.102 ^I	0.006 ^I	0.068	0.429 ^I	0.454 ^I	0.265 ^A	0.314 ^A	0.002
B	4.20	35.64 ^{MC}	55.85	0.570 ^I	1.35 ^I	0.106 ^I	0.006 ^I	0.070	0.432 ^I	0.466 ^I	0.272 ^I	0.323 ^I	0.009
C	4.20	35.96 ^{MC}	55.90	0.580 ^I	1.34 ^I	0.108 ^I	0.006 ^I	0.072	0.423 ^I	0.425 ^I	0.278 ^I	0.324 ^I	0.007
D	4.22	35.90 ^{MC}	56.04	0.600 ^{CI}	1.32 ^{CI}	0.102 ^{CI}	0.008 ^I	0.075	0.426 ^{AI}	0.462 ^{AI}	0.272 ^{AFI}	0.333 ^{AFI}	-
E	4.38	36.02 ^{MC}	56.06	0.589 ^I	1.34 ^{CI}	0.106 ^{CI}	0.007 ^I	0.073	0.426 ^I	0.438 ^I	0.270 ^I	0.336 ^I	-
F	4.30	35.82 ^{MC}	55.88	0.602 ^I	1.34 ^I	-	0.006 ^I	0.071	0.420 ^I	0.463 ^I	0.286 ^A	0.341 ^A	0.003
G	4.18	35.64 ^{MC}	56.15	0.585 ^C	1.30 ^C	0.100 ^C	0.010 ^A	0.075	-	0.445 ^A	0.275 ^A	0.355	0.01
H	4.41	36.05 ^{MC}	55.89	0.584 ^C	1.31 ^C	0.104 ^I	0.007 ^I	0.073	0.426 ^I	0.473 ^I	0.283 ^A	0.316 ^A	-
I	4.24	35.78 ^{MC}	55.91	0.595 ^{CI}	1.34 ^{CI}	0.110 ^I	0.007 ^I	0.072	0.420 ^I	0.442 ^I	0.263 ^A	0.323 ^A	0.005
J	4.21	35.92 ^{MC}	55.94	0.580 ^I	1.32 ^C	0.105 ^I	0.005 ^I	0.074	0.440 ^I	0.440 ^I	0.266 ^A	-	0.004
認証値	4.26	35.90	55.94	0.585	1.33	0.105	0.007	0.072	0.427	0.451	0.273	0.329	
認証値の95% 信頼限界	±0.06	±0.13	±0.08	±0.009	±0.01	±0.002	±0.001	±0.002	±0.005	±0.011	±0.005	±0.011	

注 M:重量分析法。 C:吸光度分析法。 I:ICP 発光分光分析法。 A:原子吸光分析法。 F:フレイム光度分析法。

共同実験分析所(五十音順)

株式会社オハラ(河本光喜)、川崎炉材株式会社技術研究所(吉田清志)、黒崎窯業株式会社技術研究所(松岡文子)、
株式会社秩父小野田(二ノ宮公一)、株式会社東芝研究開発センター(林 勝)、東海工業株式会社(手塚昭二)、
株式会社鳴海製陶(竹内光男)、日本ガイシ株式会社第一研究所(生川章)、日本セメント株式会社中央研究所(倉持章一)、
日本特殊陶業株式会社(水谷浩)、三菱マテリアル株式会社セラミックス事業部(岩田富雄)

分析方法

日本工業規格 J I S M 8856 セラミックス用高アルミナ質原料の化学分析方法

産 地 南アフリカ産

分析試料提供機関 社団法人 日本セラミックス協会 原料部会

認証機関 社団法人 日本セラミックス協会 標準化委員会

内容量 100g(JCRM R303, R304, R04 3本セット)

頒布機関 公益社団法人日本セラミックス協会
〒169-0073 東京都新宿区百人町2-22-17
Tel 03-3362-5231 FAX 03-3362-5714

(社) 日本セラミックス協会認証標準物質

JCRM R 041 ムライト

認 証 書 (第一版)

2003.6
質量 %

分析所	Ig. loss	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	ZrO ₂	MnO	P ₂ O ₅	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	S
A	0.01	28.16 ^{MC}	69.98	0.568 ^I	0.202 ^I	0.062 ^I	0.003 ^I	0.132	0.064 ^I	0.191	-	0.175 ^A	0.002
B	0.00	28.04 ^{MC}	69.95	0.561 ^I	0.182 ^I	0.060 ^I	0.004 ^I	0.134	0.058 ^I	0.191 ^I	0.198	0.168 ^I	-
C	+	28.02 ^{MC}	69.90	0.600 ^I	0.170 ^I	0.058 ^I	0.004 ^I	0.130	0.058 ^I	0.180 ^I	0.198	-	0.002
D	0.01	28.13 ^{MC}	70.30	0.658 ^{CI}	0.189 ^{CI}	0.060 ^{CI}	0.004 ^I	0.138	0.058 ^{AI}	0.192 ^{AI}	0.205 ^{AF}	0.177 ^{AF}	-
E	0.02	28.25 ^{MC}	70.25	0.592 ^{CI}	0.188 ^{CI}	0.059 ^{CI}	0.004 ^I	0.143	0.054 ^I	0.188 ^I	0.195 ^I	0.174 ^I	-
F	0.00	28.16 ^{MC}	70.18	0.608 ^I	0.184 ^I	0.050 ^I	0.004 ^I	0.139	0.060 ^I	0.197 ^I	0.204 ^A	0.174 ^A	0.000
G	0.04	28.14 ^{MC}	70.58	0.600 ^I	0.183 ^I	0.056 ^I	0.004 ^I	0.137	0.053 ^I	0.192 ^I	0.190 ^A	0.178 ^{AI}	-
H	0.02	28.16 ^{MC}	70.08	0.602 ^{CI}	0.190 ^{CI}	0.062 ^I	0.004 ^I	0.137	0.060 ^I	0.192 ^{AI}	0.199 ^{AI}	0.178 ^A	0.003
I	0.02	27.94 ^{MC}	70.44	0.592 ^I	0.176 ^I	0.056 ^I	0.003 ^I	0.136	0.062 ^I	0.189 ^I	0.187 ^A	0.164 ^A	0.002
認証値		28.11	70.18	0.598	0.185	0.058	0.004	0.136	0.059	0.190	0.197	0.174	
認証値の95% 信頼限界		± 0.07	±0.18	± 0.021	± 0.007	± 0.003	±0.0003	±0.003	±0.003	± 0.004	±0.005	±0.004	

注 M:重量分析法。 C:吸光光度分析法。 I:ICP 発光分光分析法。 A:原子吸光分析法。 F:フレイム光度分析法。

共同実験分析所 (五十音順)

株式会社オハラ (河本光喜)、川崎炉材株式会社技術研究所 (吉田清志)、黒崎窯業株式会社技術研究所 (松岡文子)、
株式会社秩父小野田 (二ノ宮公一)、東海工業株式会社 (手塚昭二)、株式会社東芝研究開発センター (林 勝)、
株式会社鳴海製陶 (竹内光男)、日本ガイシ株式会社第一研究所 (生川章)、日本セメント株式会社中央研究所 (倉持章一)、
日本特殊陶業株式会社 (水谷浩)、三菱マテリアル株式会社セラミックス事業部 (岩田富雄)

分析方法

日本工業規格 J I S M 8856 セラミックス用高アルミナ質原料の化学分析方法

分析試料提供機関 社団法人 日本セラミックス協会 原料部会

認証機関 社団法人 日本セラミックス協会 標準化委員会

内容量 100g(JCRM R030, R304, R014 3本セット)

頒布機関 公益社団法人日本セラミックス協会
〒169-0073 東京都新宿区百人町2-22-17
Tel 03-3362-5231 FAX 03-3362-5714